

735 LANKOREP RAPIDE

RÉPARATION



LES «PLUS» PRODUIT

- Épaisseur 5 à 70 mm par passe
- Marque NF "Produits de réparation" Selon référentiel NF 030
- Conforme à la norme EN 1504-3
- Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées
- Recouvrable par peinture sous 24 h



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ MORTIER DE RÉPARATION FIBRÉ À RETRAIT COMPENSÉ Épaisseur 5 à 70 mm par passe

PROPRIÉTÉS

Mortier à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs.

Sa très faible porosité retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, d'épaufrures, des nids d'abeilles, nez de marches, de pièces préfabriquées.
- Restructuration d'ouvrages dégradés : piliers, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage, ouvrages en zone de marnage.
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches.
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation.
- Traitement des fissures passives.

CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempt de particules métalliques**
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Granulométrie** : 0 à 2 mm
- **Densité produit durci** : 2
- **Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS** : 2 cm
- **pH mortier** : 12,5
- **D.P.U.** : 10 à 15 min environ à 20°C

Temps de prise ⁽¹⁾

Température	+5°C	+20°C
Début de prise	3 h 00	40 min
Fin de prise	3 h 30	60 min

Résistances mécaniques (MPa) ⁽²⁾

Échéances	24 h	2 jours	7 jours	28 jours
Flexion	4	5	8	9
Compression	20	25	40	55

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Débarrasser le support de toutes traces de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober ainsi les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
 - d'une barbotine constituée de **735 LANKOREP RAPIDE** gâché avec la résine **751 LANKOLATEX** pure,
 - d'une peinture passivante **760 LANKOPASSIV**.
- Globalement par pulvérisation d'un inhibiteur de corrosion :
 - **761 LANKOSTEEL**.

Préparation du mortier

- Le mortier s'obtient en gâchant **735 LANKOREP RAPIDE** avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

Application du mortier

- Appliquer une première passe de **735 LANKOREP RAPIDE** à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 70 mm maximum en une passe.

Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,5 litres
Volume en place	13 litres


(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. (2) Essai réalisé selon norme EN12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : +5°C à +35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du **742 LANKOCURING** par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Pour les applications lors de température supérieure à 20°C, stocker préalablement les sacs à l'abri de la chaleur et du soleil, utiliser de l'eau fraîche. Eviter l'application en plein soleil, en plein vent.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

 09	
735 LANKOREP RAPIDE - Déclaration des Performances n° 76350	
PAREXGROUP S.A. 19, place de la Résistance - 92446 Issy-les-Moulineaux cedex 0 826 08 68 78* *0,15 €TTC/min	
EN 1504-3 : 2005 Mortier CC de réparation non structurale des structures en béton - Application manuelle du mortier (3.1) - Projection mécanique de mortier (3.3) - Renforcement structurel par ajout de mortier (4.4) - Préservation ou restauration de la passivité par augmentation de la couche (7.1) Préservation ou restauration de la passivité par remplacement du béton pollué ou carbonaté (7.2) Dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil	
Résistance en compression :	Classe R4
Teneur en ions chlorure :	≤ 0,05%
Adhérence :	≥ 2 MPa
Résistance à la carbonatation :	Satisfaisant
Module d'élasticité :	28 GPa
Compatibilité thermique Partie 1 :	≥ 2 MPa
Compatibilité thermique Partie 2 :	≥ 2 MPa
Compatibilité thermique Partie 4 :	≥ 2 MPa
Résistance au glissement :	Classe III
Absorption capillaire :	≤ 0,5 kg/(m ² .h ^{0,5})
Substances dangereuses :	Conforme à 5.4
Réaction au feu :	Euroclasse A1

CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Produit de "Réparation" selon référentiel NF030 AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com
- Déclaration des Performances CE.
- P.V. CEBTP "perméabilité au liquide" selon P18-862.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.